BAHAGIAN F
SPESIFIKASI

KERJA PENYELENGGARAAN TAHUNAN BAGI KERJA MENGECAT GARISAN JALAN TERMASUK 'SPEED BREAKER' DAN PETAK KUNING SERTA KERJA BERKAITAN DI KAWASAN MBIP BAGI TAHUN 2026 & 2027 (PAKEJ 3)

RINGKASAN SENARAI KUANTITI

BIL.	BAHAGIAN	MUKA SURAT	JUMLAH (RM)
1	KERJA-KERJA PERMULAAN (PRELIMINARIES)	F/2	
2	GARISAN JALAN (KUANTITI PROVISIONAL)	F/3	
3	MEMBUAT GARISAN LINTASAN PEJALAN KAKI (KUANTITI PROVISIONAL)	F/4	
4	MEMADAM GARISAN LAMA (KUANTITI PROVISIONAL)	F/5	
5	MEMBUAT GARISAN LALUAN BASIKAL (KUANTITI PROVISIONAL)	F/6	
6	GARISAN KUNING "SPEED BREAKER" (KUANTITI PROVISIONAL)	F/7	
7	PETAK KUNING "YELLOW BOX" (KUANTITI PROVISIONAL)	F/8	
8	PENYEDIAAN GARISAN DAN PERABOT PETAK BAS (KUANTITI PROVISIONAL)	F/9	
9	PENYEDIAAN GARISAN DAN PERABOT PETAK MOTOSIKAL (KUANTITI PROVISIONAL)	F/10	
JUMLAH KESELURUHAN			

BIL.	KETERANGAN	UNIT	KUANTITI	KADAR (RM)	AMAUN (RM)
A	KERJA-KERJA PERMULAAN (PRELIMINARIES) (Keperluan-keperluan di dalam syarat-syarat kontrak JKR 203A semakan 1/2010)				
A.1	PAPAN TANDA AMARAN / PERALATAN KESELAMATAN TMP	PUKAL	-		
A.2	POLISI INSURAN 'CONTRACTOR ALL RISK'	PUKAL	-		
A.3	POLISI INSURAN 'WORKMEN'S COMPENSATION'	PUKAL	-		
A.4	AKTA KESELAMATAN SOSIAL PEKERJA (SOCSO)	PUKAL	-		
A.5	MENYEDIAKAN LAPORAN BULANAN DALAM BENTUK 'HARD COPY' 2 SALINAN DAN 'SOFTCOPY' (CDRW) ATAS ARAHAN PEGAWAI PENGUASA DARI SEMASA KE SEMASA	PUKAL	-		
A.6	MENYEDIAKAN GAMBAR-GAMBAR KEMAJUAN KERJA (SEBELUM, SEMASA DAN SELEPAS) UNTUK SETIAP KERJA YANG DIJALANKAN DI TAPAK KERJA DALAM BENTUK 'SOFT COPY' (1 SALINAN) DAN JUGA 'HARD COPY' (2 SALINAN)	PUKAL	-		
A.7	MENYEDIAKAN DAN MENGEMASKINI DIARI TAPAK SETIAP HARI SEPANJANG TEMPOH KONTRAK DAN DIKEMBALIKAN DENGAN LENGKAP SELEPAS SIAP	PUKAL	-		
A.8	DOKUMEN KONTRAK 'HARD COPY' TERMASUK PENYEDIAANNYA SEBANYAK 5 SALINAN TERMASUK STAMPING	PUKAL	-		
JUMLAH KESELURUHAN (BIL A)					

BIL.	KETERANGAN	UNIT	KUANTITI	KADAR (RM)	AMAUN (RM)
B	GARISAN JALAN (KUANTITI PROVISIONAL) • Membersihkan kawasan tapak iaitu permukaan jalan dari sisa kotoran pasir/tanah, rumput dan tumbuhan-tumbuhan yang tidak diperlukan sepertimana arahan Pegawai Penguasa. • Membekal dan mengecat garisan jalan dengan menggunakan Hot Applied Thermoplastic Paint with (20%) Glass Bead setebal 2mm berwarna putih sepertimana arahan Pegawai Penguasa dan lukisan yang dilampirkan.				
B.1	GARISAN PUTUS-PUTUS LEBAR MINIMA 100MM	M2	1		
B.2	GARISAN TIDAK PUTUS-PUTUS LEBAR MINIMA 100MM	M2	1		
B.3	GARISAN KEMBAR LEBAR MINIMA 100MM	M2	1		
B.4	GARISAN TEPI LEBAR MINIMA 150MM	M2	1		
B.5	GARISAN BERHENTI LEBAR MINIMA 300MM	M2	1		
B.6	GARISAN TUNJUK ARAH -				
B.6.1	6 "SINGLE DIRECTION ARROW"	NO	1		
B.6.2	"DOUBLE DIRECTION ARROW"	NO	1		
B.6.3	"TRIPLE DIRECTION ARROW"	NO	1		
B.7	GARISAN "CHEVRON" LEBAR MINIMA 300MM	M2	1		
JUMLAH KESELURUHAN (BIL B)					

BIL.	KETERANGAN	UNIT	KUANTITI	KADAR (RM)	AMAUN (RM)
C	MEMBUAT GARISAN LINTASAN PEJALAN KAKI (KUANTITI PROVISIONAL)				
C.1	MEMBEKAL DAN MEMBUAT GARISAN LINTASAN PEJALAN KAKI JENIS A DENGAN MENGGUNAKAN "HOT APPLIED THERMOPLASTIC WITH GLASS BEAD (20%)" BERWARNA PUTIH/ MERAH/ KUNING SETEBAL 2MM SEPERTIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA DAN LUKISAN YANG DILAMPIRKAN	M2	1		
C.2	MEMBEKAL DAN MEMBUAT GARISAN LINTASAN PEJALAN KAKI JENIS B DENGAN MENGGUNAKAN "HOT APPLIED THERMOPLASTIC WITH GLASS BEAD (20%)" BERWARNA PUTIH/ MERAH/ KUNING SETEBAL 2MM SEPERTIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA DAN LUKISAN YANG DILAMPIRKAN	M2	1		
JUMLAH KESELURUHAN (BIL C)					

BIL.	KETERANGAN	UNIT	KUANTITI	KADAR (RM)	AMAUN (RM)
D	MEMADAM GARISAN LAMA (KUANTITI PROVISIONAL)				
D.1	MEMADAM GARISAN LAMA DENGAN KAEDAH MEMBAKAR DAN MENGIKIS SERTA MEMBERSIHKANNYA SEPERTIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA	M2	1		
D.2	MEMADAM GARISAN SEDIA ADA DENGAN KAEDAH MENGECAT MENGGUNAKAN 'THERMOPLASTIC PAINT' BERWARNA HITAM BERPANDUKAN ARAHAN PEGAWAI PENGUASA	M2	1		
JUMLAH KESELURUHAN (BIL D)					

BIL.	KETERANGAN	UNIT	KUANTITI	KADAR (RM)	AMAUN (RM)
E	MEMBUAT GARISAN LALUAN BASIKAL (KUANTITI PROVISIONAL)				
E.1	MEMBEKAL DAN MENGECAT GARISAN JALAN DAN 'SINGLE ARROW DIRECTION' MENGGUNAKAN CAT JENIS METHYL METHYCRYLATE COLD ATAU SETARA DENGANNYA UNTUK MENCAPAI TAHAP KETAHANAN TERTINGGI, LEKATAN DAN KESTABILAN WARNA TERDIRI DARIPADA SISTEM PENGIKAT MMA YANG DIUBAHSUAI SETEBAL 2MM BERWARNA BIRU MUDA SEPERTIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA	M2	1		
E.2	MEMBEKAL DAN MENAMPAL LOGO BASIKAL BERSAIZ 750MM X 450MM DENGAN MENGGUNAKAN '"STICKER PREFORMED THERMOPLASTIC PAINT WITH (20%) GLASS BEAD AND GLASS GRAINS" SETEBAL 3MM BERWARNA PUTIH DENGAN JARAK 75M C/C SETIAP LOGO BASIKAL SEPERTIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA DAN LUKISAN YANG DILAMPIRKAN	NO	1		
E.3	MEMBEKAL DAN MENAMPAL SEBARANG LOGO SIMBOL BERSAIZ 1200MM X 1000MM DENGAN MENGGUNAKAN '"STICKER PREFORMED THERMOPLASTIC PAINT WITH (20%) GLASS BEAD AND GLASS GRAINS" SETEBAL 3MM BERWARNA MENGIKUT WARNA SIMBOL SEPERTIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA DAN LUKISAN YANG DILAMPIRKAN	NO	1		
JUMLAH KESELURUHAN (BIL E)					

BIL.	KETERANGAN	UNIT	KUANTITI	KADAR (RM)	AMAUN (RM)
F	GARISAN KUNING "SPEED BREAKER" (KUANTITI PROVISIONAL)				
F.1	MEMBEKAL DAN MENGECAT GARISAN SPEED BREAKER BERWARNA KUNING DARI JENIS 'HOT APPLIED THERMOPLASTIC PAINT WITH GLASS BEAD' (20%) 4MM MINIMA TEBAL MENGIKUT SEBAGAIMANA PELAN DAN ARAHAN PEGAWAI PENGUASA	M2	1		
F.2	- MEMADAM GARISAN SPEEDBREAKER BEWARNA KUNING SEDIADA SEBAGAIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA MENGGUNAKAN KAEDAH :				
F.2.1	MEMBAKAR GARISAN LAMA	M2	1		
F.2.2	MENGECAT MENGGUNAKAN 'THERMOPLASTIC PAINT' BERWARNA HITAM	M2	1		
F.3	MEMBEKAL DAN MENGECAT GARISAN SPEED BREAKER "RUMBLE STRIP" BERWARNA MERAH MENGGUNAKAN "ALL WEATHER THERMOPLASTIC (AWT) HOT MIX WITH GLASS BEAD" (20%) 7MM MINIMA TEBAL MENGIKUT SEBAGAIMANA PELAN DAN ARAHAN PEGAWAI PENGUASA	M2	1		
F.4	- MEMADAM GARISAN "RUMBLE STRIP" BEWARNA MERAH SEDIADA SEBAGAIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA MENGGUNAKAN KAEDAH :				
F.4.1	MEMBAKAR GARISAN LAMA	M2	1		
JUMLAH KESELURUHAN (BIL F)					

BIL.	KETERANGAN	UNIT	KUANTITI	KADAR (RM)	AMAUN (RM)
G	PETAK KUNING "YELLOW BOX" (KUANTITI PROVISIONAL)				
G.1	MENYEDIAKAN GARISAN PETAK KUNING "YELLOW BOX" DENGAN MENGGUNAKAN "HOT APPLIED THERMOPLASTIC WITH GLASS BEAD" (20%)2MM MINIMA TEBAL BERWARNA KUNING DI PERSIMPANGAN JALAN SEBAGAIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA	M2	1		
G.2	MENYEDIAKAN DAN MENGECAT GARISAN KUNING BERKEMBAR DENGAN 'HOT APPLIED THERMOPLASTIC WITH GLASS BEAD' (20%) 2MM MINIMA TEBAL BERWARNA KUNING SEBAGAIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA	M2	1		
JUMLAH KESELURUHAN (BIL G)					

BIL.	KETERANGAN	UNIT	KUANTITI	KADAR (RM)	AMAUN (RM)
H	PENYEDIAAN GARISAN DAN PERABOT PETAK BAS (KUANTITI PROVISIONAL)				
H.1	- MEMBEKAL DAN MENGECAT GARISAN PETAK BAS BERWARNA MERAH DAN BIRU DARI JENIS 'HOT APPLIED THERMOPLASTIC PAINT WITH GLASS BEAD' (20%) 4MM MINIMA TEBAL MENGIKUT SEBAGAIMANA LUKISAN YANG DLAMPIRKAN DAN ARAHAN PEGAWAI PENGUASA.				
H.1.1	MERAH - 7M2	M2	1		
H.1.2	BIRU - 6M2	M2	1		
H.2	MEMBEKAL DAN MENAMPAL LOGO KREATIF BAS BERSAIZ 2000MM X 1000MM DENGAN MENGGUNAKAN '"STICKER PREFORMED THERMOPLASTIC PAINT WITH (20%) GLASS BEAD AND GLASS GRAINS" SETEBAL 3MM BERWARNA PUTIH SEPERTIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA DAN LUKISAN YANG DILAMPIRKAN	NO	1		
JUMLAH KESELURUHAN (BIL H)					

BIL.	KETERANGAN	UNIT	KUANTITI	KADAR (RM)	AMAUN (RM)
I	PENYEDIAAN GARISAN DAN PERABOT PETAK MOTOSIKAL (KUANTITI PROVISIONAL)				
I.1	- MEMBEKAL DAN MENGECAT GARISAN JALAN DENGAN MENGGUNAKAN DARI JENIS 'HOT APPLIED THERMOPLASTIC PAINT WITH GLASS BEAD' (20%) 2MM MINIMA TEBAL BERWARNA PUTIH MENGIKUT SEBAGAIMANA LUKISAN YANG DILAMPIRKAN DAN ARAHAN PEGAWAI PENGUASA.				
I.1.1	GARISAN TEPI (MINIMA 150MM)	M2	1		
I.1.2	6' SINGLE DIRECTION ARROW	NO	1		
I.1.3	DOUBLE DIRECTION ARROW	NO	1		
I.1.4	GARISAN BERHENTI (MINIMA 300MM)	M2	1		
I.2	MEMBEKAL DAN MENAMPAL LOGO MOTOSIKAL BERSAIZ 1500MM X 1200MM TERMASUK PERKATAAN ' ZON MOTOSIKAL ' DENGAN MENGGUNAKAN '"STICKER PREFORMED THERMOPLASTIC PAINT WITH (20%) GLASS BEAD AND GLASS GRAINS" SETEBAL 3MM BERWARNA PUTIH SEPERTIMANA ARAHAN PEGAWAI PENGUASA DAN LUKISAN YANG DILAMPIRKAN	NO	1		
I.3	MEMBEKAL PERALATAN, BAHAN SERTA TENAGA PEKERJA MAHIR DAN KELENGKAPAN KEMAHIRAN BERKAITAN BAGI MELAKSANAKAN KERJA MELAPIS PERMUKAAN PREMIX DENGAN MENGGUNAKAN 'ACRYLIC COATING SYSTEM' JENAMA PENGELUAR 'BINA PAINT' ATAU YANG SETARANYA. PIHAK KONTRAKTOR HENDAKLAH MENGEMUKAKAN DAHULU KATALOG DAN MANUAL OPERASI KERJA BERDASARKAN KEPADA JENAMA PENGELUAR. KELULUSAN DAN PEMILIHAN HENDAKLAH DILULUSKAN OLEH PEGAWAI PENGUASA SEBELUM KERJA-KERJA DILAKSANAKAN TERMASUK MENDAPATKAN SIJIL JAMINAN DARIPADA PEMBEKAL PEMBINAAN 'ACRYLIC COATING SYSTEM' TERMASUK MENYEDIAKAN: • MEMBEKAL DAN MENGAPLIKASI 2 LAPISAN 'ACRYLIC FILLER COATING' DENGAN MENCAMPUR PASIR SILIKA TERMASUK MELAKSANAKAN UJIAN TAKUNGAN AIR (WATER PONDING). • MEMBEKAL DAN MENGAPLIKASI 2 LAPISAN ACRYLIC TOP COAT DENGAN 2 TONA WARNA SEBAGAIMANA KELULUSAN.	M2	1		
JUMLAH KESELURUHAN (BIL I)					